



COMITE DEPARTEMENTAL OLYMPIQUE ET SPORTIF

Président : **François DESHAYES**

N/Réf : FD/SR

Mesdames et Messieurs
Membres du Conseil d'Administration

Objet : **Compte-rendu du Comité de Direction du 16 juin 2022.**

PROCES-VERBAL DU COMITE DE DIRECTION

Jeudi 16 juin 2022.

En visioconférence Zoom

Membres présents :

Monsieur François DESHAYES, Président.

Mesdames Jocelyne BAKER LE FAY, Michele SCHAELLER, Natalia YON.

Messieurs : Sylvain Villa, Bruno FARINA, Didier CANIVET, Louis Marie MARTIN.

Membres absents excusés :

Mesdames : Nadine LUCAS, Michèle BARON DUTHEIL.

Messieurs : Christophe BOUDEWEL, Bastien DUPONT, Hervé JOSQUIN, Samuel BONVALET,
Stéphane RANGER, Jean Pierre GALIOT.

Assistent à la réunion :

Mesdames Isabelle BACHELET, salariées du CDOS27.

Madame Mathilde TOUTAIN, en formation Master en alternance.

Ordre du jour :

1. Validation de PV :

- Validation du PV du CODIR du 15-03-2022

2. Comptabilité :

- Modification de l'organisation de la comptabilité.
- Point trésorerie.

3. Les Subventions :

- ANS Emploi.
- ANS PSF.
- Département.
- ARS.

4. Actions et Evènements :

- Actions et Evènements, 06, 07 de 2022.
- La Newsletter.

5. Divers :

- Organisation des emplois pour 2022/2023
- Point achat de matériels

6. Questions divers:

Début de séance 18 h 40.

Le Président François DESHAYES, après s'être assuré que le quorum requis est atteint ouvre la séance en remerciant les membres présents et en excusant les absents. (8 présents sur 16 membres.

1 APPROBATION DU PV.

Le Président soumet le P.V. du CODIR du 16/06/2022 à l'approbation des personnes présentes

Le PV du 16/06/ 2022 est adopté à l'unanimité.

2 COMPTABILITE, TRESORERIE.

• **Compta :**

Après beaucoup de soucis, nous avons réussi à présenter en temps voulu les comptes de 2021.

Pour donner suite au conseil de notre commissaire au compte, et après une réunion en visioconférence avec Sylvain, Christophe et notre trésorière, nous avons décidé de sous-traiter notre comptabilité a un cabinet comptable.

Après recherche nous avons validé la proposition du cabinet FITECO des Andelys pour 2700 euros à l'année. Nous lui avons donné notre accord il y a 10 jours.

• **Point Trésorerie :**

A ce jour, notre trésorerie est en bonne santé, nous attendons toujours les décisions de nos financeurs sur leurs positionnements pour les actions non réalisées pour cause de COVID.

3 LES SUBVENTIONS :

Le président s'excuse auprès de monsieur Canivet qui avais été sollicité pour une aide sur les dossiers des demandes. Un problème d'organisation ne lui a pas permis de mettre cela en place.

_ Demande ANS Emplois : Faite sur le dispositif : 1 Jeune # 1 Solution pour une période de 2 mois juin et juillet 2022. Réponse début juillet

_ Demande ANS PSF : Faite pour un montant de 56000.00€

_ Demande Conseil Départemental :Faite pour un montant d'environ 39000.00 € mise à l'étude par JF Renault d'une convention d'objectif sur une Olympiade. Demande des documents complémentaires à remplir.

_ Demande ARS : Contractualisation sur trois ans révisable tous les ans. Accord de principe pour 2022 sur un montant de 17500.00 €.

_ Demande CPAM : Demande de à faire 8000.00€

4 LES ACTIONS ET EVENEMENTS :

• Tableau descriptif des actions.

Le président vous présente les actions que nous mettons en place sur la période de juin et juillet 2022.

Nom de l'action	Dates	Public	Lieu	Objectifs	Partenaires sollicités	Stands / animation / intervention	Financements
276 entre en jeux	lundi 27 juin au vendredi 1er juillet	1 classe de cycle 3 1 IME	au sein des structures	promotion de l'olympisme et du paralympisme - découverte activités sportives	CDOS76 - DSDEN 27 et 76 - USEP 76 - UFOLEP 27 - CD basket - CD cyclo - CD danse (Break eure)	expo olympique - sensi handi - activités sportives	ANS Conseil départemental
village sportif	vendredi 1er samedi 02 dimanche 03 juillet	collectivités SEA - collectivités TDJ - mouvement sportif - famille	Louviers base de loisirs de Léry Poses	promotion du label TDJ - découverte activités sportives et paralympiques	service des sports SEA - Raisy Bantoo - cd sportifs - conseil départemental - Paris 2024 - DSDEN - CASDEN Mutualité Française	conférence pratique sports olympiques et paralympiques - jeux enfants - environnement - expos	CASE ANS Conseil départemental
caravane des sports	1 étape le Mardi 19 juillet 2022	centre de loisirs et temps famille	Boisemont	promotion des cd et/ou clubs et assos locales sensibiliser à la pratique sportive	UFOLEP - collectivités ciblées - cdx et clubs sportifs	activités sportives - 1ers secours - expos	ANS Conseil départemental
Normand'E défi olympique ?	juin-22	établissements scolaires (écoles - collèges - lycées)	numérique remise des récompenses éventuelle aux établissements	proposer une journée olympique à distance	mouvement sportif normand UNSS ? USEP ? DSDEN	défi et quiz handi - santé - culture - pratiques sportives -	ANS Conseil départemental

Ce tableau est complet à la date de notre réunion mais peut évoluer par la suite.

• La Newsletter - Olympique Actu 27.

Présentation par le président du numéro 3 de la Newsletter du CDOS 27.



Cette Newsletter sera diffusée sur notre site internet, Facebook et Instagram.

5 DIVERS :

- Organisation des emplois.

Après une réflexion sur les emplois du COS27 pour la prochaine saison. Nous optons pour une nouvelle organisation.

_ Lydie Faure. Pas de changement. Emploi aidé à hauteur de 12000.00 €

_ Isabelle Bachelet. Pas de changement. Pas d'aide.

_ Mathilde Toutain. Emploi en alternance sans aide pour 2023 jusqu'au 30/06/2023. Proposition d'une embauche en CDI avec ANS emploi sur 3 ans à la fin de sa formation.

_ Kylian Dallet. Service Civique terminé. Embauche pour deux mois sur juin et juillet en Emploi aidé 1J # 1S.

_ Réflexion pour reprendre un jeune en formation sur un BPJEPS d'un an en alternance avec possibilité d'une aide de 8000.00 €.

_ Signature d'un contrat service civique de 8 mois par l'intermédiaire du CROS Normandie. La personne ciblée est Shirley Baziret.

_ Pour la comptabilité nous abandonnons l'embauche d'un poste d'administratif à mi-temps. Nous sommes parties sur l'option d'externaliser la tâche à un cabinet comptable.

- **Achats de matériels pour communication.**



Depuis janvier 2022, nous avons fait l'acquisition de :

- _ 3 Drapeaux logotisés CDOS27.
- _ 3 Roll-Up logotisés CDOS27.
- _ 1 Roll-Up Fruits et Légumes – Un atout santé.
- _ 1 Roll-Up *Fruits* et Légumes – Un zeste de vitamine.
- _ 3 Chapiteaux logotisés CDOS27.
- _ 1 Arche avec logos CDOS27.

- **Ligne textiles pour le CDOS27.**

En attente


6 QUESTIONS DIVERSES.

Aucune question n'ayant été posée, le Comité Directeur est terminé.

Prochaine réunion du CODIR du CDOS 27 :

Le 06/10/2022 à 18h30 au Golf de Poses.

Le Président : François DESHAYES

A handwritten signature in dark ink, appearing to read 'F. Deshayes', written over a horizontal line.

Le compte- rendu comporte 6 pages